

# CONVEYOR CORD 7X19

These cords are drawn galvanised, and are manufactured using the quality of zinc to match the rubber adhesion. We even perform a critical pull out test before and after aging.

Excellent dynamic cycle

---

Linear density is approximate,  
and for guidance only



**BRUNTON**  
WIRE ROPES

THE SPECIALIST

 **USHA  
MARTIN**



# CONVEYOR CORD 7X19



**BRUNTON**  
WIRE ROPES  
THE SPECIALIST



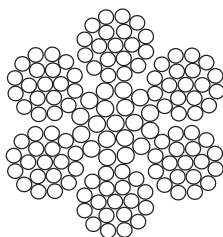
**Конструкции**  
7x19

**Сердечник**  
Металлический сердечник

**Дюпр**  
6.0мм - 9.60мм

**Маркировочная группа**  
2550

**Минимальное разрывное усилие** 33.5 - 86.40 кН



**Область применения**  
Конвейерная лента

Диам. каната	Мин. разруш. нагрузка	Площ.сеч. стали	Погон.масса
мм	кН	(мм <sup>2</sup> )	(г/м)
6.00	33.50	15.71	131
6.40	37.40	17.55	147
6.80	43.00	20.27	169
7.00	46.20	21.21	176
7.60	53.00	24.65	204
8.10	57.70	28.54	238
8.80	67.60	33.39	279
9.30	79.20	36.39	302
9.50	79.20	38.26	320
9.60	86.40	40.01	330

Примечание: Также доступны все промежуточные диаметры



Связаться с нами

info@sk-um.ru

—

www.sk-um.ru



برنتن وایر راپس نش م ح



ООО «Стальные канаты» («СК») является официальным представителем компаний «Usha Martin» и «Brunton Wire Ropes» в России и странах СНГ  
119571, пр-кт Ленинский, д. 119А, помещение 9н  
ИНН/КПП: 7728334393/772801001  
ОГРН: 1167746281340

an  Группа компаний