CONVEYOR CORD 7X19

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

Данные канаты изготавливаются методом волочения с цинковым покрытием, где качество цинка специально подобрано для обеспечения оптимального сцепления с резиной.

BRUNTON
WIRE ROPES
THE SPECIALIST

USHA MARTIN

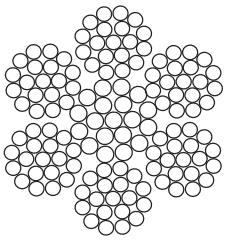
CONVEYOR CORD 7X19

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

BRUNTON WIRE ROPES THE SPECIALIST

USHA MARTIN

Конструкции	Сердечник	Диаметр	Маркировочная группа	Минимальное разрывное усилие
7x19	Металлический сердечник	6.0мм - 9.60мм	2550	33.5 - 86.40 кН



Область применения

Конвейерная лента

Диам. каната	Мин. разруш. нагрузка	Площ.сеч. стали	Погон.масса
мм	кН	($мм^2$)	(г/м)
6.00	33.50	15.71	131
6.40	37.40	17.55	147
6.80	43.00	20.27	169
7.00	46.20	21.21	176
7.60	53.00	24.65	204
8.10	57.70	28.54	238
8.80	67.60	33.39	279
9.30	79.20	36.39	302
9.50	79.20	38.26	320
9.60	86.40	40.01	330

Примечание: Также доступны все промежуточные диаметры

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

Связаться с нами

info@sk-um.ru

—

www.sk-um.ru

ООО «Стальные канаты» («СК») является официальным представителем компаний «Usha Martin» и «Brunton Wire Ropes» в России и странах СНГ
119571, пр-кт Ленинский, д. 119А, помещение 9н
ИНН/КПП: 7728334393/772801001
ОГРН: 1167746281340

an usha martin Группа компаний